



## BULLETIN D'INSCRIPTION

*Le Paris Belle-Epoque*  
Jeudi 17 juin 2027

**NOM :** \_\_\_\_\_

**Prénom :** \_\_\_\_\_

**Adresse postale :** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Adresse mail :** \_\_\_\_\_

**Téléphone portable :** \_\_\_\_\_

Le voyage comprend tout ce qui est mentionné dans le **programme ci-joint**.

Le prix par personne est de : **115 euros/pers.**

Pour vous inscrire, il suffit de **renvoyer ce bulletin d'inscription par mail** à [jsbertrand@leparnasse.fr](mailto:jsbertrand@leparnasse.fr).

Merci d'attendre le mail de confirmation avant de procéder au **paiement par virement bancaire** (IBAN : FR76 4061 8805 0600 0408 9375 136).

Je reconnais avoir pris connaissance du programme et l'accepte.

L'annulation est possible jusqu'à 2 mois avant le départ avec le remboursement total des sommes versées (*votre place est toutefois non nominative et peut-être donner à une autre personne, merci d'en informer l'organisateur dans ce cas*).

Date d'inscription : \_\_\_\_\_

Signature :

*Pour toutes questions, Jean-Sébastien Bertrand reste à votre disposition :*  
[jsbertrand@leparnasse.fr](mailto:jsbertrand@leparnasse.fr) / 06.21.01.30.28.