



BULLETIN D'INSCRIPTION

Lorraine, terre de verre
Mercredi 26 mai 2027

NOM : _____

Prénom : _____

Adresse postale : _____

Adresse mail : _____

Téléphone portable : _____

Le voyage comprend tout ce qui est mentionné dans le **programme ci-joint**.

Le prix par personne est de : **170 euros/pers.**

Pour vous inscrire, il suffit de **renvoyer ce bulletin d'inscription par mail** à jsbertrand@leparnasse.fr.

Merci d'attendre le mail de confirmation avant de procéder au **paiement par virement bancaire** (IBAN : FR76 4061 8805 0600 0408 9375 136).

Je reconnais avoir pris connaissance du programme et l'accepte.

L'annulation est possible jusqu'à 2 mois avant le départ avec le remboursement total des sommes versées (*votre place est toutefois non nominative et peut-être donner à une autre personne, merci d'en informer l'organisateur dans ce cas*).

Date d'inscription : _____

Signature :

Pour toutes questions, Jean-Sébastien Bertrand reste à votre disposition :
jsbertrand@leparnasse.fr / 06.21.01.30.28.